



PORTARIA Nº 07 DE 26 DE FEVEREIRO DE 2025

Dispõe sobre a substituição do Secretário Executivo.

O PRESIDENTE DO CONSELHO REGIONAL DE ECONOMIA DA 1ª REGIÃO - RJ, no uso das atribuições legais e regulamentares conferidas pela Lei nº 1.411 de 13/08/51, Decreto nº 31.794 de 17/11/52, Lei nº 6.537 de 19/06/78 e artigos 2º, letra “b”; 16, letra “b” e 22 do Regimento Interno e;

CONSIDERANDO: Que o Secretário Executivo, Economista Wellington Leonardo da Silva estará ausente de 26 de fevereiro de 2025 a 28 de fevereiro de 2025, em função de afastamento médico.

R E S O L V E :

Art. 1º - Designar o Secretário de Administração e Finanças, Economista Guilherme Tinoco Oliveira dos Anjos, para responder, interinamente, pela Secretaria Executiva de 26 de fevereiro de 2025 a 28 de fevereiro de 2025;

Art. 2º - Esta Portaria entra em vigor na presente data.

Rio de Janeiro, 26 de fevereiro de 2025..

gov.br

Documento assinado digitalmente
ANTONIO DOS SANTOS MAGALHAES
Data: 26/02/2025 13:23:54-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Antônio dos Santos Magalhães

Presidente