



PORTARIA Nº 09 DE 29 DE ABRIL DE 2025

Dispõe sobre a substituição do Secretário de Administração e Finanças.

O PRESIDENTE DO CONSELHO REGIONAL DE ECONOMIA DA 1ª REGIÃO - RJ, no uso das atribuições legais e regulamentares conferidas pela Lei nº 1.411 de 13/08/51, Decreto nº 31.794 de 17/11/52, Lei nº 6.537 de 19/06/78 e artigos 2º, letra “b”; 16, letra “b” e 22 do Regimento Interno e;

CONSIDERANDO: Que o Secretário de Administração e Finanças, Economista Guilherme Tinoco Oliveira dos Anjos estará ausente no dia 02 de maio de 2025 em virtude de escala de revezamento de feriado.

RESOLVE:

Art. 1º - Designar o Secretário Executivo, Economista Wellington Leonardo da Silva, para responder, interinamente, pela Secretária de Administração em 02 de maio de 2025.

Art. 2º - Esta Portaria entra em vigor na presente data, produzindo efeitos no dia 02 de maio de 2025.

Rio de Janeiro, 29 de abril de 2025.


Antônio dos Santos Magalhães
Presidente