



## PORTARIA Nº 06 DE 25 DE FEVEREIRO DE 2025

Dispõe sobre a substituição do Secretário Executivo.

**O PRESIDENTE DO CONSELHO REGIONAL DE ECONOMIA DA 1ª REGIÃO - RJ**, no uso das atribuições legais e regulamentares conferidas pela Lei nº 1.411 de 13/08/51, Decreto nº 31.794 de 17/11/52, Lei nº 6.537 de 19/06/78 e artigos 2º, letra “b”; 16, letra “b” e 22 do Regimento Interno e;

**CONSIDERANDO:** Que o Secretário Executivo, Economista Wellington Leonardo da Silva estará ausente em 25 de fevereiro de 2025, em função de afastamento médico.

### **RESOLVE:**

Art. 1º - Designar o Secretário de Administração e Finanças, Economista Guilherme Tinoco Oliveira dos Anjos, para responder, interinamente, pela Secretaria Executiva em 25 de fevereiro de 2025;

Art. 2º - Esta Portaria entra em vigor na presente data.

Rio de Janeiro, 25 de fevereiro de 2025..

  
**Antônio dos Santos Magalhães**  
Presidente